

教学实习环节标准及要求

1 课堂讲解

1.1 内容 按实习教学大纲、实习指导书、教材要求讲授。

1.2 要求

1.2.1 内容完整、术语规范、概念准确、层次清楚、重点突出、举例恰当、启发思维、教书育人。

1.2.2 采用“少而精”、“启发式”、“讨论式”的教学方式，讲清难点，强调重点，充分利用多媒体、挂图、教具等教学手段。

2 现场示范讲解

2.1 内容 按实习教学大纲、实习指导书、教材要求。

2.2 要求

2.2.1 操作 动作要熟练准确，干净利落，完全符合操作规程，强调规范操作的重要性。

2.2.2 讲解：采用“讨论式”、“启发式”的教学方式，培养学生发现问题、分析问题、解决问题的能力。

2.2.3 充分利用现场资源，增强学生的感性认识。

2.2.4 授课时间严格按实习日程表进行。

3 巡回指导

3.1 牢记安全，辅导耐心，态度可亲，观察仔细，注意力集中，及时纠偏；

3.2 不得无故离开自己所指导区域；

3.3 因故离岗，需向他人交待，责任明确；

4 演示操作

4.1 项目要有一定难度（高速切削或高速切削螺纹）；

4.2 动作要熟练流畅、规范；

4.3 偶尔失误时，和学生一起分析原因，解决具体实际问题的能力。

5 现场参观

5.1 综合参观（实习最后一天）

5.1.1 由各组实习指导人员带领本组同学进行全厂参观（行政区域除外）。

5.1.2 边走边讲，介绍工厂的生产管理、质量管理、设备配置特点、产品品种等。

5.2 工种参观

5.2.1 由各组实习指导人员带领本组同学只参观与本工种相关的区域。

5.2.2 重点介绍本工种的典型工艺、典型工装、典型设备。

5.3 参观时要秩序井然，注意安全。